



전자 이음관 규격 및 시공방법

Standard Specification & Installation Manual
For Electro Fusion

케이넷 주식회사

케이넷 주식회사

Tel : 02-2063-5400(대표) 웹사이트 : www.e-knet.com

PE 파이프 영업팀 : hanpan11@e-knet.com, khs@e-knet.com

서울사무소: 서울시 강서구 가양동 449-17 한화비즈메트로 A동 604호

정읍공장: 전북 정읍시 고부면 덕안리 954



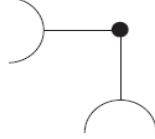
전자 이음관 규격 및 시공 방법

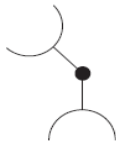
Standard Specification & Installation Manual For Electro Fusion

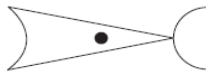


융착시 파이프의 외경부분에 전기융착식이음관을 삽입 및 부착한 후 융착 장비를 통하여 일정량의 전기를 공급하면 이음관 내경부위에 내장된 발열선이 전기저항을 받아 열이 발생하고 이때 발생한 열에 의하여 이음관의 내경부위와 파이프 외경부위의 용융이 진행된다.
시공 품질 관리 용이성, 이음관 바코드, E/F 융착기의 대기온도 자동 보정에 의한 시공 전 발생할 수 있는 하자 요인 미연에 방지할 수 있어 PE관 최적의 접합 품질을 구현할 수 있다.

품명	호칭			형태	도식
전자 소켓	D20	D140	D450		
	D25	D160	D500		
	D32	D180	D560		
	D40	D200	D630		
	D50	D225	D710		
	D63	D250	D800		
	D75	D280	D900		
	D90	D315	D1000		
	D110	D355	D1200		
	D125	D400			

품명	호칭		형태	도식
전자 90° 엘보	D20	D63		
	D25	D90		
	D32	D110		
	D40	D160		
	D50	D225		

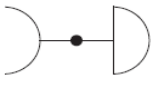
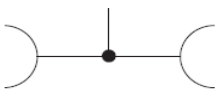
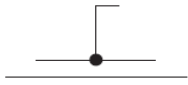
품명	호칭		형태	도식
전자 45° 엘보	D20	D63		
	D25	D90		
	D32	D110		
	D40	D160		
	D50	D225		

품명	호칭		형태	도식
전자 레듀서	D25 x D20	D63 x D40		
	D32 x D20	D63 x D50		
	D32 x D25	D90 x D63		
	D40 x D20	D110 x D63		
	D40 x D25	D110 x D90		
	D40 x D32	D160 x D90		
	D50 x D32	D160 x D110		
	D50 x D40	D225 x D160		
	D63 x D32			

전자 이음관 규격 및 시공 방법

Standard Specification & Installation Manual For Electro Fusion

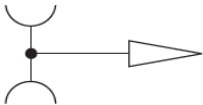


품명	호칭		형태	도식
전자 앤드캡	D20	D63		
	D25	D90		
	D32	D110		
	D40	D160		
	D50	D225		
품명	호칭		형태	도식
전자 정티	D20	D63		
	D25	D90		
	D32	D110		
	D40	D160		
	D50	D225		
품명	호칭		형태	도식
전자새들 (일체형)	D40 x D20			
	D40 x D25			
	D40 x D32			
	D50 x D20			
	D50 x D25			
	D50 x D32			
품명	호칭		형태	도식
전자새들 (분리형)	D63			본관 규격 
	D90			
	D110			
	D160			
	D225			
	D280			
	D315			
품명	호칭		형태	도식
새들분기구 (일반형)	D20			분기관 규격 
	D25			
	D32			
	D40			
	D63			
품명	호칭		형태	도식
새들분기구 (밸브형)	D32			분기관 규격 
	D63			

전자 이음관 규격 및 시공 방법

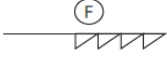
Standard Specification & Installation Manual For Electro Fusion



품명	호칭	형태	도식
전자 이경티	D50 x 32 D63 x 32 D90 x 32 D110 x 32 D110 x 90 D160 x D63 D160 x D90 D160 x D110 D225 x D90 D225 x D110		

품명	호칭	형태	도식
플랜지 어댑터	D20 D90 D355 D25 D110 D400 D32 D160 D450 D40 D225 D500 D50 D280 D560 D63 D315 D630		 플랜지 어댑터 시공시 전자이음관 1EA 필요

품명	호칭	형태	도식
전이 이음관 (T/F, Male)	D20 x 12.7 mm D25 x 19.1 mm D32 x 25.4 mm D40 x 31.8 mm D50 x 38.1 mm D63 x 50.8 mm	 일반형(M)	 일반형

품명	호칭	형태	도식
전이 이음관 (T/F, Female)	D32 x 25.4 mm D40 x 31.8 mm D50 x 38.1 mm D63 x 50.8 mm	 일반형(F)	 일반형

전자 이음관 규격 및 시공 방법

Standard Specification & Installation Manual For Electro Fusion

전자 이음관 시공



1 관의 접합부위를 전용 기구를 이용하여 면취한다.



2 면취부위를 깨끗이 닦아 낸다.



3 이음관 삽입 깊이를 관에 표시한다.



4 관의 이음관을 끼우고 고정 (클램프, 볼트)한다.



5 이음관에 E/F용착기를 연결하고 자동용착한다.



6 용착이 완료되면 정해진 냉각시간을 준수한 후 플러그를 제거한다.

전자 새들 시공



1 시공 부위를 면취 및 세척한다.



2 전자새들을 본관에 거취 및 고정 (볼트) 한다.



3 전자새들에 분기관을 연결하고 분기각도를 조정한다.



4 전자새들에 E/F용착기를 연결하고 자동 용착토록 한다.



5 냉각 완료 후 새들의 캡을 열고 내장된 천공비트를 이용하여 천공한다.



6 천공 후 천공비트를 역방향으로 끝까지 돌려 분기관을 통수시키고 캡을 닫는다.